

**Vinfoil Micro SF110 GF
Anlage für
Kaltfolientransfer im Offsetdruck**



Was ist Kaltfolientransfer (GF)

Kaltfolientransfer ist ein Verfahren, bei dem eine metallische Schicht, in einer Bogenoffsetmaschine ohne den Einsatz von Hitze von einer Polyesterträgerschicht auf Papier oder Karton übertragen wird. Im ersten Arbeitsschritt wird mittels einer Offsetdruckplatte ein pastöser Klebstoff auf einen Bogen flächig oder partiell aufgetragen. Im nachfolgenden Druckwerk wird dann die metallisierte Schicht vom Polyesterträger nur auf die Stellen des Druckbogens aufgebracht, die zuvor mit Klebstoff bedruckt wurden. Das Ergebnis ist eine silberne oder goldene Veredelung des Druckbogens, die partiell oder flächig erfolgt und die in den folgenden Druckwerken farbig überdruckt werden kann, um so unterschiedliche metallische Farbtöne in hoher Brillanz zu erzielen. Die veredelten Stellen werden nach dem farbigen Druck zum Schutz vor mechanischer Belastung mit einem wasserbasierten Lack oder mit einem UV Lack, der im Lackierwerk der Offsetmaschine aufgebracht wird, versehen.



Highlights Vinfoil Micro SF110 GF

- Modernste Bosch Rexroth Antriebe mit Drehmomentsteuerung, in Kombination mit Vinfoil Magnetpulverkupplungen gewährleisten eine optimale Folienbahnspannung bei jeder Geschwindigkeit. Hierdurch ist der Einsatz von Tänzerwalzen, die die metallische Schicht der Folie beschädigen können, nicht erforderlich. Dies ist die Grundlage für ein perfektes Kaltfolienergebnis und für die Reduzierung einer Verschmutzung der Druckmaschine durch metallische Partikel auf ein absolutes Minimum.
- Das Vinfoil Micro SF110 GF ist im Standard mit ALUS, einem intelligenten Be- und Entladesystem, ausgestattet.
- Im Vinfoil Micro SF110 GF werden ausschließlich 3 Zoll FT Spannwellen eingesetzt. Damit wird die körperliche Belastung für das Bedienpersonal erheblich reduziert.
- Sehr niedrige Bauhöhe (1,29m, 1.54m mit ALUS)
- Der Zugang zwischen den Druckwerken ist optimal
- Wir beziehen unsere hochwertigen Bauteile ausschließlich von zertifizierten deutschen und niederländischen Herstellern und Lieferanten.
- Modernste elektronische geregelte Pulvermagnetkupplungen mit FT Spannwellen.
- Aufgrund der geringen Bauhöhe und der Fernbedienung der Klapplager, die im Standardlieferungsumfang enthalten ist, ist eine Arbeitsplattform für das Bedienpersonal nicht erforderlich.
- Das Schließen und Öffnen der Schutzeinrichtung (Rollladen) erfolgt ferngesteuert
- Folienrollen mit einer Lauflänge von bis zu 10.000m können benutzt werden (Einzelrollen)
- Geschwindigkeiten von 18.000 Bogen/Stunde sind erreichbar (Abhängig von den Spezifikationen und Einstellungen der Druckmaschine, Bedruckstoff, Kaltfolie, Kaltfolienkleber und Gummitüchern)
- Die Durchmessererfassung und -überwachung der einzelnen Rollen erfolgt vollautomatisch. Bei Erreichen des Rollenendes wird der Bogentransport vom Anleger in die Druckmaschine automatisch angehalten, während die Druckmaschine weiter mit Leerlaufdrehzahl dreht.
- Der Außendurchmesser der eingesetzten Rollenhülsen kann stufenlos vorgewählt werden, um dem Bediener eine optimale Ausnutzung der Folienhülse zu ermöglichen. Jedoch muss sichergestellt sein, dass die Außendurchmesser, der auf einer Wickelwelle eingesetzten Rollenhülsen, identisch sind.

- 5 Bahnrissskontrollelemente sind im Standardlieferumfang des Vinfoil Micro SF110 GF enthalten. Optional sind insgesamt bis zu 8 Bahnrissskontrollelemente erhältlich, wobei ein minimaler Abstand von 35 mm zwischen den Einzelrollen durch den Bediener gewährleistet sein muss.
- Mehrbahnbetrieb für bis zu 5 einzelne Folienrollen (minimale Rollenbreite 50 mm) ist im Standardlieferumfang enthalten.

Der Standardlieferumfang umfasst folgende Komponenten:

▪ Kaltfolienmodul Vinfoil Micro SF110 GF	1 x
▪ 3 Zoll FT Spannwellen. Die minimale Rollenbreite beträgt 50 mm	2 x
▪ Fotozellen zur Bahnrissskontrolle, mechanisch zu positionieren	5 x
▪ Ultraschall Durchmessererfassung und -überwachung	2 x
▪ Stufenlose Einstellung des Außendurchmessers der Rollenhülsen	1 x
▪ Fernsteuerung der Klapplager	4 x
▪ Automatische Regulierung der Bahnspannung bei Mehrbahnbetrieb	2 x
▪ Bahnspannung bei Einzel Rollen pneumatisch zu regulieren	2 x
▪ Intelligentes integriertes Be- und Entladesystem ALUS	1 x
▪ Ferndiagnose über Ethernet	1 x

Technische Daten Vinfoil Micro SF110 GF

Anschlusswerte

▪ Elektrischer Anschluss	400 V / 50 Hz
▪ Leistungsbedarf	15KVA
▪ Elektrische Absicherung bei 400 V	32 A
▪ Luftanschluss	6 bar
▪ Luftbedarf	25nL/min

Druckluftqualität gemäß ISO 8573/1

• Filtrierung auf feste Teile	Klasse 4
• Filtrierung auf Öl	Klasse 4
• Trockene Luft	Klasse 4

Maße Vinfoil Micro SF110 GF

▪ Länge	2235 mm
▪ Breite (Unterkante Modul)	600 mm
▪ Breite (Oberkante Modul)	815 mm
▪ Höhe	1295 mm

Maße Be- und Entladesystem ALUS

▪ Länge	5180 mm
▪ Breite	2380 mm
▪ Höhe (gemessen ab Oberkante Micro SF110 GF)	245 mm

Hinweis zur Deckenhöhe

Die minimale Höhe, gemessen ab Oberkante Druckwerk, für die Installation des Vinfoil Micro SF110 GF darf 2000 mm nicht unterschreiten.

Gewichte

▪ Vinfoil Micro SF110 GF	1250kg
▪ Be- und Entladesystem ALUS	2000kg
▪ Gesamtgewicht	3250kg

Spezifikationen Kaltfolienrollen:

▪ Max. Rollendurchmesser	440 mm
▪ Max. Lauflänge mit Einzelrollen	10.000 m
▪ Max. Lauflänge im Mehrbahnbetrieb	10.000 m
▪ Max. Folienrollenbreite	1.100 mm
▪ Min. Folienrollenbreite	50 mm

Spezifikation Rollenkerne:

- | | |
|---|---------------------|
| ▪ Folienkernmaterial | Hartpapierhülse |
| ▪ Wicklung Folienkernmaterial | spiralförmig |
| ▪ Innendurchmesser Folienkern nach
DIN ISO 11093--4C | 77,0mm + 0,3mm (3") |
| ▪ Min. Wandstärke Folienkern | 13 mm |
| ▪ Feuchtegehalt nach DIN 11093--3 bei 130°C | 8% |
| ▪ Aufnahme Radialdruck | Bis zu 340 N/cm |

Der Rollenkern darf nicht über die Bahnkanten des Rollenmaterials hinausragen.
Im Mehrbahnbetrieb ist jeder aufzuwickelnden Bahn jeweils eine Rollenhülse in der entsprechenden Bahnbreite zuzuordnen.

Geschwindigkeit

- | | |
|--|-------------|
| ▪ Max. Startgeschwindigkeit | 6.000 Bg/h |
| ▪ Max. Geschwindigkeit bei Einzelrollen
(abhängig von Druckmaschine, Papier/Karton, Folie,
Kleber und Gummitüchern) | 18.000 Bg/h |
| ▪ Max. Geschwindigkeit bei Mehrbahnbetrieb
(abhängig von Druckmaschine, Papier/Karton, Folie,
Kleber und Gummitüchern) | 18.000 Bg/h |

Die Maschine wird mit dem CE-Zeichen des Europäischen Sicherheitszertifikates geliefert

TECHNISCHE ÄNDERUNGEN VORBEHALTEN



